

ビーシージョイント[®] RE-2型

コンクリート構造物用後付け式ゴム伸縮可撓継手

本製品は日本下水道事業団編著、下水道事業支援センター発行「下水道施設標準図」に掲載されています。



許容変位量
300mmタイプで
大規模地震に備える！

ビーシージョイントRE-2型は、当社が1975年に開発したビーシージョイントRE型の施工性、止水性、経済性をさらに向上させた画期的な継手です。後付け式ゴム伸縮可撓継手は施工が容易で、減災効果が大きく、耐震性能の向上が図れます。

既設コンクリート構造物伸縮目地部の耐震補強継手として、地震被災後の目地補修継手として多くの施設に採用されています。

国土交通省 新技術情報提供システム NETIS 登録番号 HK-120009-VE (掲載期間終了)



西武ポリマ化成株式会社

特 長

1. 止水性を考慮した構造

伸縮部材と押え板からボルト孔加工をなくしたことにより止水性が向上しました。

2. 施工性を考慮した構造

押え板は押え金具を介し、伸縮部材をコンクリート面に圧着させる構造で、押え板の断面にコの字形状を採用したことにより、従来の帯板形状より軽量で剛性が高く、施工性が向上しました。

3. 施工が容易

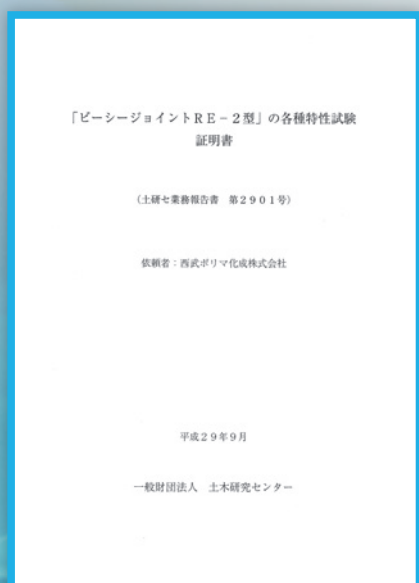
従来品は伸縮部材と押え板に孔加工が必要なため、高いアンカー打設精度を要求されていましたが RE-2型はアンカー打設時に押え金具だけを固定する構造とし、打設する位置にも融通性が効くため、容易にアンカー打設が可能になりました。

4. 工期の短縮

従来品はアンカー打設ピッチ測定後に伸縮部材と押え板へ孔加工が必要でしたが、RE-2型では取付け躯体寸法測定後に製作を行うことができ、工期短縮が可能です。

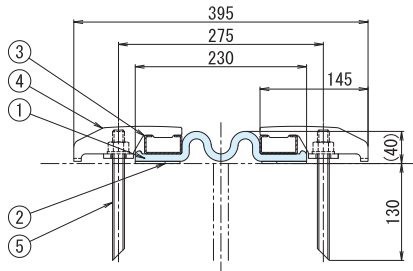
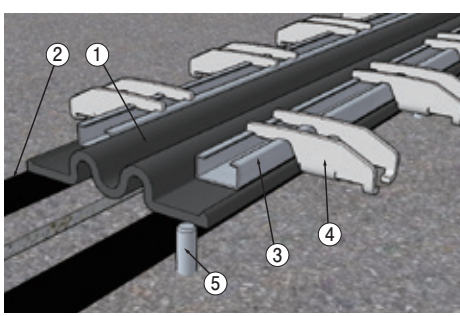
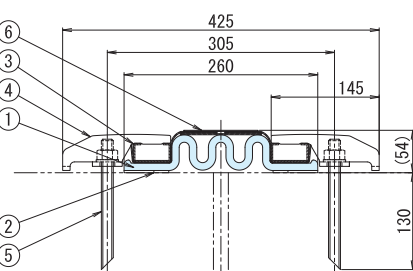
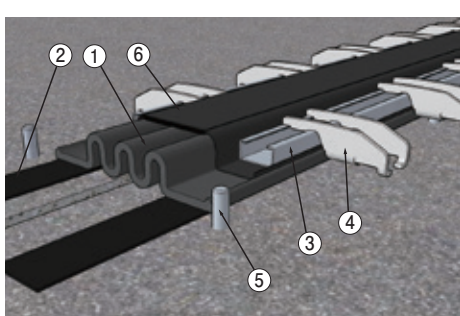
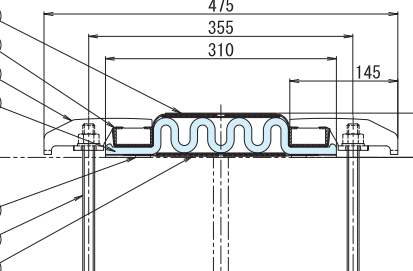
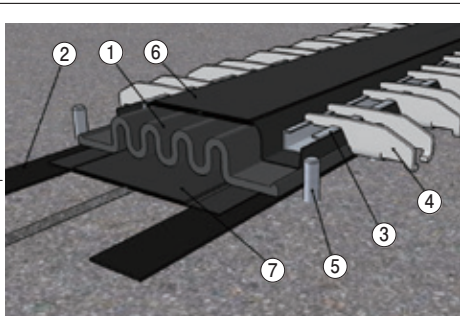
証 明 書 取 得

2017年 第三者機関より各種特性に関する試験および試験結果について評価され証明書を取得



一般財団法人 土木研究センター 「ビージョイント RE-2 型」 各種特性試験証明書発行

品 種

品 種	性能値	継手断面図	取付見取図	
RE100E-2型	伸び量 100mm			
	沈下量 100mm			
	外水圧 0.1MPa			
RE200E-2型	伸び量 200mm			
	沈下量 200mm			
	外水圧 0.1MPa			
RE300E-2型	伸び量 300mm			
	沈下量 300mm			
	外水圧 0.1MPa			
使用部材	番号	材料名	材 質	備 考
	1	伸縮部材	CR (クロロプレンゴム)	RE100E-2型、RE200E-2型、RE300E-2型
	2	止水材	ブチルゴム	t 3
	3	押え板	SUS304	50×25×10×2
	4	押え金具	SUS304	t 6
	5	接着系アンカー	SUS304	M16×175L (RE300E-2型は225L)
	6	補強布(1)	ポリエステル	RE200E-2型、RE300E-2型に使用
7	補強布(2)	ポリエステル	RE300E-2型に使用	

注 1. 耐水圧性能はコンクリート面の仕上げが十分であることが条件となります。

段差、欠け、ワレがある場合は漏水の原因になりますので、必ず躯体修復工事を実施してください。

注 2. 表中の変位性能値は単独変位許容値です。

注 3. 表中の変位性能値は目地幅を 20 mm で設定した場合の性能値です。目地幅が 20 mm を超える場合は当社営業までご相談ください。

注 4. 内水圧がかかる場合は圧力条件をご提示ください。

注 5. 底版部の押え板には、必要に応じて別途土砂滞留防止材の設置も可能です。ご設計時に当社営業まで相談ください。

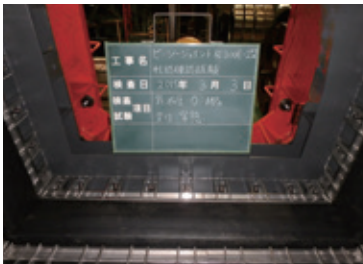
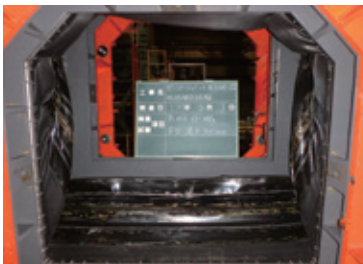
注 6. 上水道施設に設置する場合は水道法に基づいた水質基準を満足する EPDM (エチレンプロピレンゴム) を使用します。

伸縮部材物性規格

試験項目	引 張 試 験		硬さ タイプA	老化試験(70℃×96時間)		
	引張強さ MPa	伸び %		引張強さ 変化率%	伸び変化率 %	硬さの変化
規 格 値	14.7以上	350以上	65±5	－15以内	±40以内	0～+15
試験方法	JIS K 6251		JIS K 6253-3	JIS K 6257		

各種機能試験

ビーシージョイントRE-2型は各種機能試験を実施し、機能を充分満足していることを確認しています。

性能確認試験状況（例：RE300E-2 型）	
 試験機全景	 無圧・常態
 外水圧 0.1MPa 沈下 300 mm	 外水圧 0.1MPa 伸び 300 mm
 ゴム物性試験（伸び）	 ゴム物性試験（硬さ）

施工方法

1. 継手設置面の修復工事（劣化状況に応じて実施）



①カッター



②はつり



③洗浄



④樹脂モルタル仕上げ

継手設置面に段差、欠け、ワレがある場合は漏水の原因になりますので
継手設置面の修復工事が必要となります。
コンクリート面の補修材料は、強度特性、接着特性の優れた特殊セメント系補修用モルタルを推奨しています。

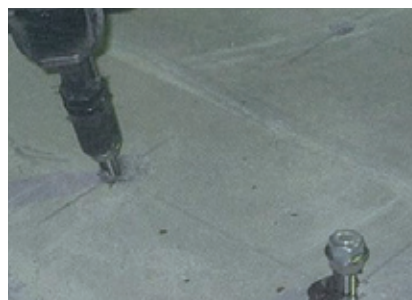
2. 継手設置



①墨出し、野書



②穿孔、清掃後にカプセル挿入



③アンカー打設



④止水材貼り付け



⑤伸縮部材を押え板で固定



⑥押え金具を設置



⑦押え金具の設置状況



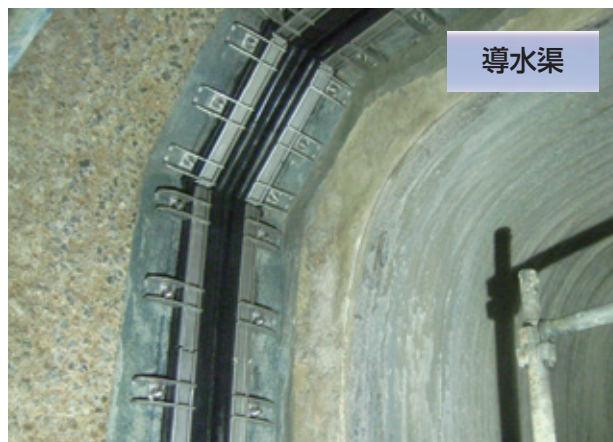
⑧トルク確認



⑨施工完了

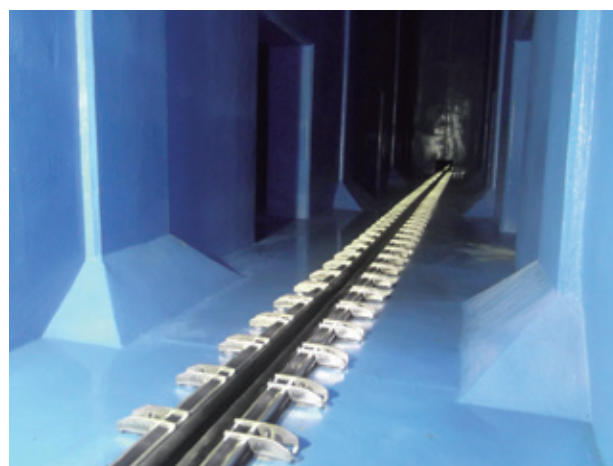
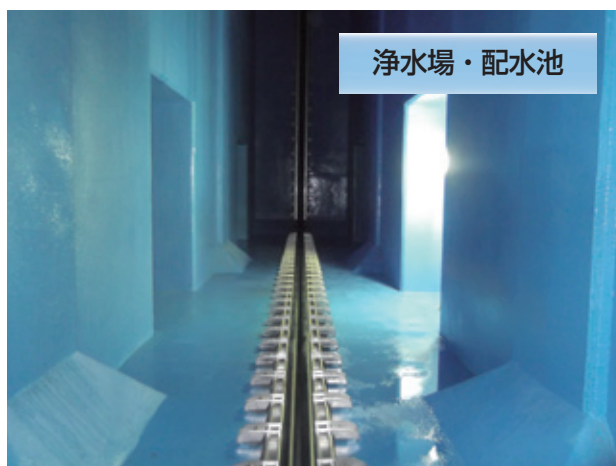
施工例

下水道施設の耐震補強工事 施工例



上水道施設の耐震補強工事 施工例

上水道施設に設置する場合は水道法に基づいた水質基準を満足するEPDM（エチレンプロピレンゴム）を材質にした伸縮部材を使用します。



河川構造物の耐震補強工事 施工例

河川堤防内を横断して設置されている既設の樋門、樋管のひび割れ開口対策に適用でき、耐震性の向上が図れます。



設計時の留意点

ビーシージョイントRE-2 型をご検討の際は、下記の項目について確認が必要になりますので
ご留意願います。当社による調査も可能です。営業担当までお問い合わせください。

調 査	目地部からの漏水の有無	漏水がある場合は別途止水工事を追加積算
	既設コンクリート面の劣化状態	修復工事（はつり工、樹脂モルタル面補修）
	継手設置を阻害する障害物の有無	配管、ケーブル等の一時移設と復旧
	資材搬入経路	搬入口の大きさ、搬入距離
	作業時の安全の確保	換気、電源の確保
	形状寸法	目地幅、段差の寸法、躯体の寸法
確 認	変位量の想定、圧力条件	使用条件確認
	構造物の詳細図面	形状寸法と設置位置の確認
	資材の製造納期と施工期間の確認	全体工期の算出（池構造の場合、工事期間中池を空にできるか）

設計仕様

ビーシージョイントRE-2型をご検討の際は、下記仕様を承ります。

1. ユーザー名			
2. 工 事 名			
3. 寸 法	寸法（B × H ）	5. 対 象 施 設	管廊、水路、池、樋門 道路、その他（ ）
	①頂版厚 （ mm）		
	②底版厚 （ mm）	6. 流 体	上水、下水、河川水、その他
	③側壁厚 （ mm）	7. 性 能	伸び量 （ mm）
	④ハンチの有無（ 有 ・ 無 ）		沈下量 （ mm）
	ハンチ寸法 （ × ）	8. 鋼材の材質	当社標準仕様・その他（ ）
	⑤目地幅 （ mm）	9. 数 量	基
4. 圧 力 条 件	①内水圧 （ MPa）		m
	②外水圧 （ MPa）	10. 使 用 時 期	年 月

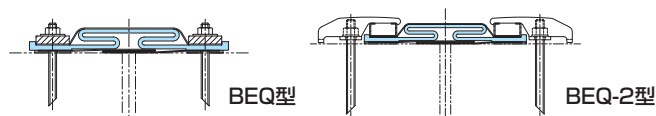


上水道用後付け式ゴム伸縮可撓継手 ビーシージョイント® BEQ 型 BEQ-2 型

詳細はこちら



目地の交差部に対応できるので、配水池、貯水池の耐震対策に適しています。上水の浸出試験適合品で、東京都水道局、神奈川県企業庁水道局等の既設浄水場、配水池に地震対策で採用されています。「水道施設耐震工法指針・解説2009年度版」に掲載されています。

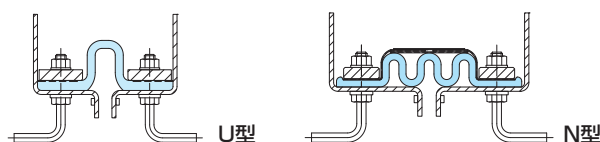


コンクリート構造物用可撓継手 ビーシージョイント® U 型 N 型

詳細はこちら



コンクリート構造物の伸縮継目に設置する新設用の可撓継手で伸縮部材の形状変形により、あらゆる変位に追随できます。

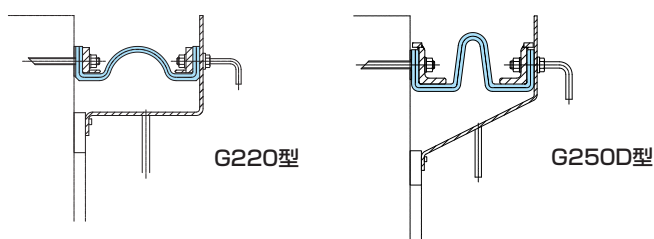


既設新設取り合い部用可撓継手 ビーシージョイント® G 型

詳細はこちら



既設と新設の取り合い部に設置できる可撓継手です。



※製品の形状・寸法は改良のため予告なしに変更することがありますのでご了承ください。

代理店



JQA-QM4493



西武ポリマ化成株式会社

本社 〒103-0027 東京都中央区日本橋 3-8-2
電話(03)3527-9814 FAX(03)3527-9828
大阪支店 〒542-0081 大阪市中央区南船場 4-6-10
電話(06)6252-8381 FAX(06)6252-0891
名古屋支店 〒483-8145 愛知県江南市小郷町西ノ山 55
電話(0587)54-2136 FAX(0587)54-2175
九州営業所 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 1-14-34
電話(092)441-8595 FAX(092)481-0774
北海道営業所 〒060-0062 札幌市中央区南二条西 6-12-1
電話(011)219-3020 FAX(011)219-3022
名古屋工場 〒483-8145 愛知県江南市小郷町西ノ山 55
電話(0587)54-2111 FAX(0587)54-2124

ホームページアドレス <https://www.seibu-p.co.jp/>

#1018 26.07 BX MS